

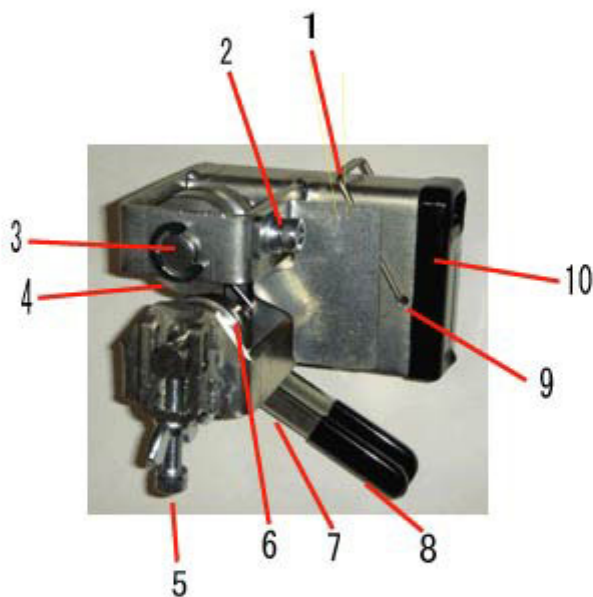
カネミツ式携帯紐出しロール (ハンディービュート) 特許出願中

使用方法

- 1 9のフックを8のレバーから外し、図の位置にする
- 2 2のネジを緩め1のガイド板を或位の任意の位置にしてネジを締める
- 3 右手で本体を持ち、左手で加工する鉄板をロール4と6の間のAの位置に入れ、ガイドにあてる。
- 4 8のレバーを矢印Bの方向に握る。
- 5 レバーを握ったまま、鉄板をガイド板に添わせながら本体を手前に引く。
- 6 加工が終わるまで、レバーは握った状態で行ってください

快適に作業するために

- * 紐の高さの調整は、5と7のネジで調整してください
- * 凹凸のロールのセンター調整は、3のロール軸で行ってください
- * レバーの握りは始め弱く握り紐を出し、何回かに分けて強く握って加工をしてください



- | | |
|-------------|----------|
| 1 | ガイド板 |
| 2 | ガイド板調整ネジ |
| 3 | 凹ロール軸 |
| 4 | 凹ロール |
| 5 | ロール調整ネジ1 |
| 6 | 凸ロール |
| 7 | ロール調整ネジ2 |
| 8 | 握りレバー |
| 9 | レバーフック |
| 10 | 本体 |
| * 付属品 六角レンチ | |

注意事項

この工具は0.5mm位までの鉄板に、ロールを成型するものです。
ガイド板が動くほどの強い力での加工は想定しておりません。
ご使用の際には必ず保護手袋などを着用してください。